

122

RIDGID[®]



RIDGE TOOL COMPANY

RU

Модель 122 Станок для резки труб из нержавеющей стали

Инструкция по эксплуатации



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Перед использованием данного оборудования внимательно прочтите эти инструкции. Также прочтите прилагаемый буклет с инструкциями по безопасности. Если нет уверенности в каком-либо аспекте применения данного инструмента, для получения дополнительной информации свяжитесь со своим агентом по продаже товаров компании **RIDGID**.

Невыполнение данных инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

СОХРАНИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ!

Модель 122 Станок для резки труб из нержавеющей стали

Описание, технические характеристики и спецификации на стандартное оборудование

Режущая способность Трубы из нержавеющей стали
..... диаметром от 12 мм до 60 мм
(макс. толщина стенки 1,5 мм)

Электродвигатель

Тип Асинхронный, 230 В/50 Гц
Мощность (в ваттах) 360
Частота вращения (об/мин) 450
Сила тока (в амперах) 1,8

Масса 23 кг

Габаритные размеры

Высота 37 см
Ширина 43 см
Глубина 39 см

Вспомогательное оборудование

№ по каталогу	Описание
33541	Внутренняя зенковка
33551	Режущий ролик для нержавеющей стали

См. Рис. 1

Сборка вспомогательного оборудования

Предупреждение: Перед сборкой вспомогательного оборудования и его регулировкой убедитесь, что инструмент отключен от источника питания.

Зенковка

1. Снимите колпачок с передней оси.
2. Установите зенковку на ось при помощи установочного винта М6. См. рис. 2 - Сборка зенковки

Осмотр станка

Предупреждение: Перед использованием:

1. Убедитесь, что станок отключен, и кулисный переключатель ON/OFF установлен в положение **OFF**.
2. Осмотрите режущие кромки режущего ролика и зенковки на предмет износа и/или повреждений. При необходимости замените их.
3. Осмотрите шнур электропитания и электрический штекер на предмет повреждений. Если штекер подвергся модификациям, не имеет заземляющего штыря или если шнур поврежден, не включайте станок до тех пор, пока не замените шнур **и/или штекер**.
4. Удалите с роликов грязь и посторонние частицы. Для выполнения качественной резки ролики должны быть чистыми.
5. Осмотрите станок на предмет сломанных, отсутствующих, неотрегулированных, или заедающих частей, а также других дефектов, которые могут помешать нормальной и безопасной работе станка. Если такие дефекты присутствуют, не включайте станок до тех пор, пока они не будут устранены.
6. При необходимости смазывайте станок в соответствии с Инструкциями по техобслуживанию.
7. Используйте режущие ролики и вспомогательное оборудование, предназначенное именно для данной модели станка и выполнения данного вида работ. Правильно выбранные съемные части и оборудование позволяют вам безопасно и успешно выполнить требуемую работу. Вспомогательное оборудование, предназначенное для других инструментов, может представлять опасность при использовании его на данном станке.
8. Удалите остатки масла, смазки или грязи со всех рукояток и рычагов управления. Это уменьшит вероятность получения травмы вследствие выскальзывания рукоятки или рычага управления из рук.

Настройка станка

1. Поставьте станок на ровный плоский стол (верстак). Прикрутите станок к столу, используя крепежные отверстия в задней части станка. Отсутствие устойчивой опоры у станка может привести к его опрокидыванию и повлечь за собой серьезные травмы.

Предупреждение:

2. Если труба выходит больше, чем на 1,2 м за пределы станка, используйте одну или несколько опор для трубы, чтобы она не упала.
3. Включите станок в розетку.

Инструкции по эксплуатации

Предупреждение: при работе на станке не надевайте перчаток или свободной одежды. Застегните пуговицы на рукавах и куртке. Всегда надевайте защитные очки, чтобы защитить глаза от грязи и посторонних частиц. Не приближайте пальцы и руки к режущим роликам и зенковке. Следите за тем, чтобы пальцы не попали в станок. Поддерживайте длинные трубы при помощи опор. Используйте опоры от компании RIDGID для труб длиной более 1,2 м.

Резка труб

- Отметьте желаемую длину трубы.
Внимание: не работайте с явно искривленными трубами. Разрезание таких труб вызывает чрезмерную вибрацию.
- Поднимите рукоятку резака на максимальную высоту, чтобы труба была четко видна (рис.3).
- Установите трубу на роликах так, чтобы помеченное место отреза располагалось точно под режущим роликом.
- Примите правильное рабочее положение, обеспечивающее равновесие и контроль за работой станка.
 - Встаньте лицом к рукоятке резака и ведущим роликам.
 - Убедитесь в наличии удобного доступа к переключателю ON/OFF.
 - Не приближайте руки и пальцы к зенковке.
- Отрегулируйте высоту узла режущего ролика, установив его в удобное положение. Совместите режущий ролик с отметкой на месте отреза.
ЗАМЕЧАНИЕ: Чтобы отрегулировать высоту узла режущего ролика, толкните рукоятку вправо и измените положение установочного штифта, переместив рукоятку вверх или вниз.
- Опускайте рукоятку до тех пор, пока ролики, поддерживающие режущий ролик, не коснутся трубы (рис.4). Поверните переключатель ON/OFF в положение ON.
Внимание: Труба будет вращаться. Не приближайте руки к острым или неровным концам трубы.
- Медленно и равномерно жмите на рукоятку, пока труба не будет разрезана. Не вдавливайте режущий ролик в разрезаемую деталь слишком сильно. Это ведет к повреждению и преждевременному изнашиванию ролика.
- Прекратите давить на рукоятку, однако при этом поддерживающие ролики должны сохранять контакт с поверхностью трубы (рис. 5). Ролики будут удерживать трубу, чтобы она не упала на землю.
- Поверните переключатель ON/OFF в положение OFF.**
- Извлеките трубу из станка. Поднимите ручку резака на максимальную высоту.

Зенкование внутренних диаметров труб

ЗАМЕЧАНИЕ! Зенковка является вспомогательным оборудованием и продается отдельно.

- Поверните переключатель ON/OFF в положение ON.
- Удалите заусенцы на внутренней поверхности трубы, поместив трубу на конус зенковки и осторожно нажимая на нее. Длинные трубы следует поддерживать при помощи опор.
Предупреждение: Не приближайте пальцы к конусу зенковки и концу трубы.
- Поверните переключатель ON/OFF в положение OFF.

Вспомогательное оборудование

Предупреждение: Только следующее оборудование компании RIDGID предназначено для эксплуатации вместе со Станком для резки труб из нержавеющей стали. Вспомогательное оборудование, предназначенное для других моделей, может оказаться опасным при использовании на данном станке. Чтобы предотвратить получение серьезных травм, используйте только перечисленное ниже оборудование.

№ по каталогу	Описание
33541	Внутренняя зенковка

Сменяемые режущие ролики

№ по каталогу	Описание
33551	Режущий ролик для тяжелых режимов работы с нержавеющей сталью

Опоры от компании RIDGID для труб, рекомендуемые к использованию со Станком для резки труб из нержавеющей стали, модель 122.

- VJ 98, номер по каталогу 56657
- RJ 98, номер по каталогу 56672

Инструкции по техобслуживанию

Предупреждение: Перед тем как выполнять операции по техобслуживанию или настройке станка, убедитесь, что он отключен от источника питания.

Смазка

Механизм реечной передачи и ось режущего ролика должны быть постоянно смазаны небольшим количеством масла.

ЗАМЕЧАНИЕ: Ролики в смазке не нуждаются.

Ролики

Ролики должны быть чистыми, без налипшей на них грязи или посторонних частиц.

Замена режущего ролика

Режущий ролик считается изношенным, когда его режущая кромка становится неровной.

- Отверните болт с заплечиком и снимите прижимную каретку ролика (рис. 6). Убедитесь, что болт остается вставленным в патрон, фиксируя пружину растяжения.
- Выньте винт режущего ролика и замените ролик.
- Снова установите прижимную каретку ролика и затяните болт с заплечиком.

Электродвигатель

Двигатель снабжен механизмом тепловой защиты, который выключает двигатель при перегреве. Для переустановки тепловой защиты подождите около 15 минут, пока двигатель остынет, и снимите нижнюю крышку. Нажмите красную кнопку, расположенную в конце двигателя, напротив зенковки.

Предупреждение: Чтобы избежать поражения током, прежде чем снимать крышку, убедитесь, что станок отключен от источника питания. Снова установите крышку и включите станок в розетку. Поверните переключатель ON/OFF в положение ON. Если двигатель не заводится или тепловая защита постоянно срабатывает при нормальной эксплуатации, следует обратиться в официальный сервисный центр компании.

По всем остальным вопросам сервисного и технического обслуживания следует обращаться в официальный сервисный центр компании RIDGID.



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4

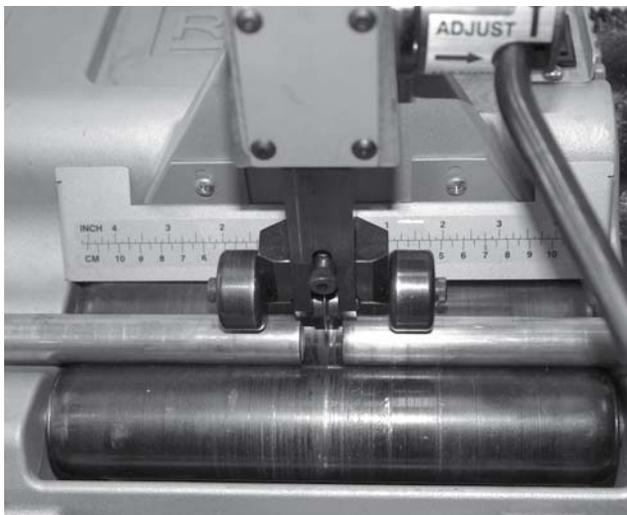


Fig. 5

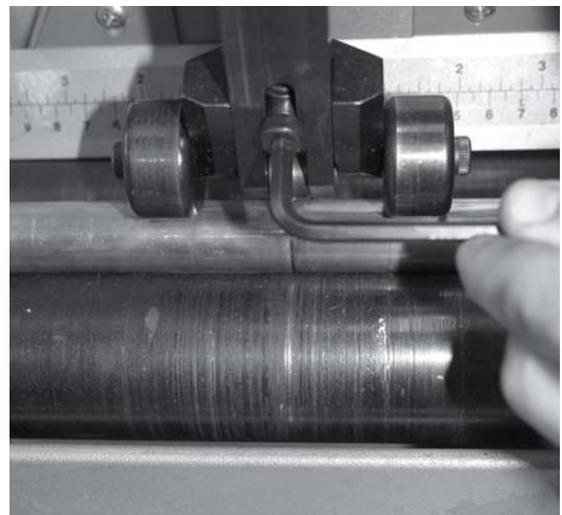


Fig. 6

RIDGID[®]
Tools For The Professional™

Phone.: + 7 (812) 331-37-51
Phone.: + 7 (921) 936-02-07
www.ridgid-piter.com


EMERSON[™]
Professional Tools